

ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ДЛЯ ОКРАШИВАНИЯ РУЛОННОЙ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ



НАДЕЖНАЯ ЗАЩИТА

Повышенная устойчивость к коррозии, влаге, УФ-излучению и агрессивным средам



ОДНОРОДНОЕ ПОКРЫТИЕ

Валковое нанесение обеспечивает ровный защитно-декоративный слой



ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

Покрытие устойчиво к износу, царапинам и перепадам температур



DoorHan®

Концерн DoorHan — это промышленная группа глубоко-интегрированных производственных предприятий, общей целью которых является комплексная поставка полнокомплектных зданий и решений для объектов промышленного строительства, частного домостроения, а также объектов специального назначения и городской инфраструктуры. Все предлагаемые решения полностью состоят из продукции DoorHan, кроме того, спроектированы и изготовлены на собственных заводах концерна.

С 2026 года концерн DoorHan предлагает уникальное решение — программный комплекс DoorHan CAD 360, который позволяет удаленно спроектировать и визуализировать производственно-складской комплекс и за считанные часы получить IFC-модель, а также разделы КМ, КМД, спецификацию и ведомость материалов.

9	МУЛЬТИТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ИНДУСТРИАЛЬНЫХ ПАРКОВ	200	СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ
35	ЗАВОДОВ	6 500	СОТРУДНИКОВ
28	ПРОИЗВОДСТВЕННО- СКЛАДСКИХ КОМПЛЕКСОВ	8 000	ДИЛЕРОВ
64	ТОРГОВЫХ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА	758 000 м ²	СКЛАДСКИХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПЛОЩАДЕЙ

Сферы бизнес-деятельности концерна DoorHan включают в себя восемь основных направлений:

- 1 **Подвижные и неподвижные ограждающие конструкции и перегрузочное оборудование**
- 2 **Металлоконструкции, модульные здания и жилые дома. Объекты городской инфраструктуры**
- 3 **Строительные сэндвич-панели с утеплителем из минеральной ваты и пенополиизоцианурата. Шумозащитные экраны**
- 4 **Минераловатные плиты и кровельные системы**
- 5 **Горячее цинкование металлоконструкций**
- 6 **Лакокрасочные материалы для окрашивания рулонной стали и алюминия**
- 7 **Компоненты для производства пенополиуретанов. Сложные полиэфирные. Насыщенные полиэфирные смолы**
- 8 **Девелопмент**

О КОНЦЕРНЕ



МУЛЬТИТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ ПАРКИ

- | | | | |
|------------|------------|----------------|--------------------|
| 1. Воронеж | 3. Можайск | 5. Новосибирск | 7. Санкт-Петербург |
| 2. Казань | 4. Москва | 6. Осташков | |

ПРОИЗВОДСТВЕННО-СКЛАДСКИЕ КОМПЛЕКСЫ

- | | | | |
|-----------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 1. Балашиха | 7. Казань | 13. Новосибирск | 19. Тюмень |
| 2. Владивосток | 8. Калининград) | 14. Омск | 20. Уфа |
| 3. Волгоград | 9. Краснодар | 15. Пятигорск | 21. Хабаровск |
| 4. Воронеж | 10. Красноярск | 16. Ростов-на-Дону | 22. Челябинск |
| 5. Екатеринбург | 11. Москва | 17. Самара | |
| 6. Иркутск | 12. Нижний Новгород | 18. Санкт-Петербург | |

ТОРГОВЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА

- | | | | |
|-------------------|--|------------------------------|--------------------|
| 1. Абакан | 18. Киров | 29. Мурманск | 46. Сургут |
| 2. Архангельск | 19. Краснодар | 30. Набережные Челны | 47. Тамбов |
| 3. Астрахань | 20. Курск | 31. Новороссийск | 48. Тверь |
| 4. Барнаул | 21. Липецк | 32. Новосибирск | 49. Тольятти |
| 5. Белгород | 22. Махачкала | 33. Оренбург | 50. Томск |
| 6. Благовещенск | 23. Московская область,
Дмитровское шоссе | 34. Пенза | 51. Тула |
| 7. Брянск | 24. Московская область,
Новорижское шоссе | 35. Пермь | 52. Улан-Удэ |
| 8. Владикавказ | 25. Московская область,
Новорязанское шоссе | 36. Петрозаводск | 53. Ульяновск |
| 9. Владимир | 26. Московская область,
Симферопольское шоссе | 37. Петропавловск-Камчатский | 54. Чебоксары |
| 10. Вологда | 27. Московская область,
шоссе Энтузиастов | 38. Псков | 55. Чита |
| 11. Горно-Алтайск | 28. Ярославская область,
Ярославское шоссе | 39. Рязань | 56. Южно-Сахалинск |
| 12. Грозный | | 40. Санкт-Петербург | 57. Якутск |
| 13. Екатеринбург | | 41. Саратов | 58. Ярославль |
| 14. Иваново | | 42. Севастополь | |
| 15. Йошкар-Ола | | 43. Смоленск | |
| 16. Калуга | | 44. Сочи | |
| 17. Кемерово | | 45. Ставрополь | |



РОССИЯ. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ МУЛЬТИТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ПАРК

4,7 га — производственные территории

18 600 м² — производственные здания

Ограждающие конструкции зданий

- Завод стеновых и кровельных сэндвич-панелей с PIR
- Завод по производству лакокрасочных материалов
- Завод по производству компонентов PIR/PUR-систем
- Завод по производству сложных полиэфиров и полиэфирных смол

МУЛЬТИТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ПАРК



Производственные мощности (в год)

Ограждающие конструкции зданий

- **1 500 000** п. м. стеновых и кровельных сэндвич-панелей с PIR
- **600 000** п. м. фасонных изделий
- **18 000** т компонентов PIR/PUR-систем
- **5 000** т лакокрасочных материалов
- **5 000** т сложных полиэфиров и смол



МУЛЬТИТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ПАРК









ШИРОКИЙ ВЫБОР ЦВЕТОВ

Предлагается изготовление цвета по каталогам RAL, NCS, Design или индивидуальному образцу, что позволяет подобрать идеальное решение для любых дизайнерских задач.



ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ

Ведется разработка инновационных покрытий с высоким уровнем теплоотражения, что способствует снижению энергозатрат и дает материалам конкурентное преимущество.



ВЫСОКАЯ ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ

Предварительная обработка поверхности обеспечивает высокую устойчивость к коррозии, продлевая срок службы изделий.



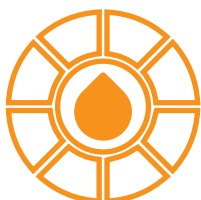
ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

Сохранение защитных и декоративных свойств покрытий на протяжении более 15 лет гарантирует длительную службу материалов.



НАДЕЖНОСТЬ ОБРАБОТКИ

Материалы способны выдерживать деформацию при штамповке, резке и вытяжке без нарушения целостности покрытия.



РАВНОМЕРНОСТЬ ЦВЕТА

Стабильность цвета и блеска по всей площади рулона обеспечивает единый и привлекательный внешний вид готовой продукции.



ДВУСТОРОННЕЕ ОКРАШИВАНИЕ

Возможность как одностороннего, так и двухстороннего окрашивания обеспечивает гибкость при производстве различных изделий.



УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Материалы подходят для использования в строительстве (кровля, стеновые панели), производстве бытовой техники (холодильники, духовки), транспортных средств (автодетали, вагоны) и упаковки (банки, контейнеры)



СТРОГИЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Каждая партия проходит строгий контроль при выпуске, включающий проверку всех показателей по требованиям ТУ, что гарантирует высокое качество.

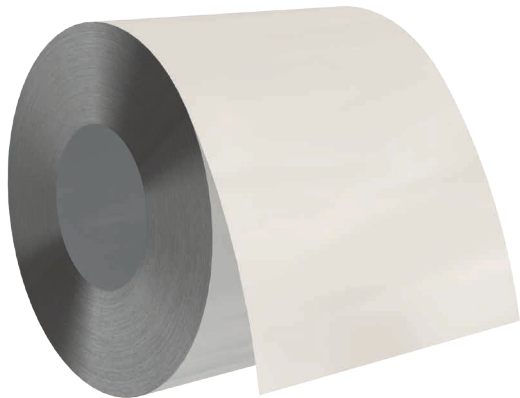


ПОЛНЫЙ ЦИКЛ ПРОИЗВОДСТВА

Собственное производство сырья, линии окрашивания металла и его использование в дальнейших изделиях обеспечивает полный контроль технологической цепи и решение любых задач, связанных с индивидуальными особенностями линий заказчика.

ГРУНТ ПОЛИЭФИРНЫЙ

СЕРИИ DH COIL PRIMER PL-1401
(DH ГРУНТ РУЛОНА PL-1401)



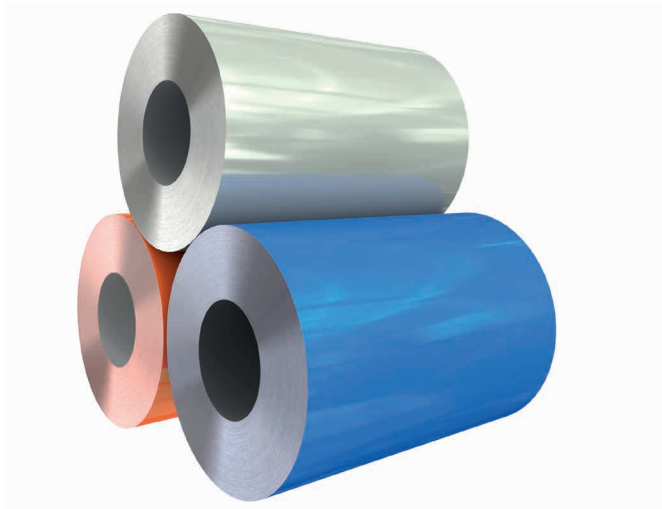
Грунт полиэфирный серии dh coil primer pl-1401 (dh грунт рулона pl-1401) применяют для грунтования валковым методом проката из стали тонколистовой оцинкованной с непрерывных линий и рулонного металла из деформируемых алюминиевых сплавов, предназначенного для изготовления изделий в строительной и других отраслях промышленности, эксплуатирующихся в условиях агрессивной промышленной среды металлургических, химических и портовых предприятий в умеренном и холодном климате. Грунт используется в комплексном покрытии с различными полиэфирными и эпоксидными эмалями, эмалями на основе ПВДФ и др.

ОСОБЕННОСТИ

- Универсальный грунт на полиэфирной основе обеспечивает надежную антикоррозионную защиту поверхности.
- Обладает отличными адгезионными свойствами для последующего нанесения лицевого эмали.
- Возможно нанесение на алюминиевую ленту и оцинкованную сталь.

ЭМАЛЬ ПОЛИЭФИРНАЯ

СЕРИИ DH COIL TOP COAT PL1403
(DH ВЕРХНЕЕ ПОКРЫТИЕ РУЛОНА PL1403)



Эмаль полиэфирная серии dh coil top coat pl1403 (dh верхнее покрытие рулона pl1403) применяется в комплексе с грунтом полиэфирным для окраски валковым методом проката из стали тонколистовой оцинкованной и рулонного металла из деформируемых алюминиевых сплавов, предназначенного для изготовления изделий в строительной и других отраслях промышленности, эксплуатирующихся в условиях агрессивной промышленной среды металлургических, химических и портовых предприятий в умеренном, умеренно холодном и холодном климате.

ОСОБЕННОСТИ

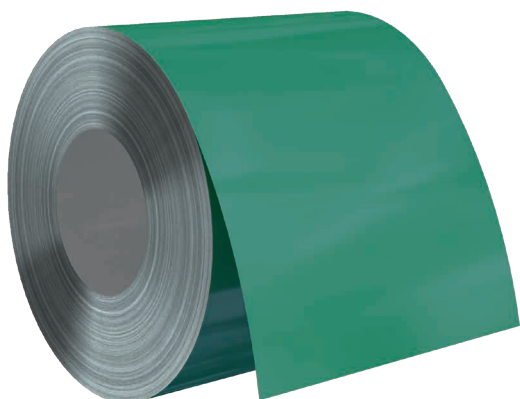
- Эмаль полиэфирная — экологически чистый, долговечный современный материал.
- Полиэфирная эмаль имеет не только эстетичный вид, но и защищает поверхность от механических повреждений, а также воздействия агрессивных сред.
- Оцинкованная сталь с полимерным покрытием, выполненным валковым методом, не подвержена воздействию перепада температур, повышенной влажности или ультрафиолета. Такое покрытие хорошо выдерживает различные механические деформации, в том числе вырубку, вытяжку, резку или штамповку, что позволяет изготавливать сэндвич-панели, водосточные системы, профнастил, отдельные элементы и т. д.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Цветовые решения	Белый
Внешний вид покрытия	После высыхания грунтовка образует однородную, гладкую поверхность без дефектов
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	По запросу
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °С, с	По запросу

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Цветовые решения	Цвет по каталогам RAL K5, K7, Design, NCS, Effect и образцу клиента
Внешний вид покрытия	После высыхания эмаль образует однородную, гладкую поверхность без дефектов
Блеск покрытия	По требованию клиента
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	50
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм	По запросу
Твердость покрытия по карандашу, не менее	F
Прочность покрытия при Т-изгибе, метод заворачивания, не более	1,5T
Прочность покрытия при растяжении на приборе-прессе Эриксона, мм, не более	6
Адгезия покрытия (глубина лунки 6 мм), %, не более	0
Прочность покрытия при обратном ударе на приборе типа Impact Tester, Дж, не менее	10
МЭК-тест, возвратно-поступательные движения, не менее	100
Коррозионная стойкость, мм, не более	2

ЭМАЛЬ ПОЛИЭФИРНАЯ

СЕРИИ DH COIL TOP COAT PL1406A
(DH ВЕРХНЕЕ ПОКРЫТИЕ РУЛОНА PL1406A)



Эмаль полиэфирная серии dh coil top coat pl1406a (dh верхнее покрытие рулона pl1406a) применяется в качестве самостоятельного покрытия для окраски лицевой стороны рулонного металла из алюминиевого сплава марки AW-3105 (ГОСТ 4784), предназначенного для изготовления различных конструкций в строительный промышленности.

ОСОБЕННОСТИ

- Эмаль полиэфирная — экологически чистый, долговечный современный материал.
- Полиэфирная эмаль имеет не только эстетичный вид, но и защищает поверхность от механических повреждений, а также воздействия агрессивных сред.
- Алюминиевые рулоны с полимерным покрытием по технологии coil coating (покрытие рулонного металла) не подвержены воздействию перепада температур, повышенной влажности и ультрафиолета. Такое покрытие хорошо выдерживает различные механические деформации, что позволяет изготавливать различные конструкции в строительной промышленности.

ЭМАЛЬ ЭПОКСИДНАЯ

СЕРИИ DH COIL BACK COAT EP-1402
(DH НИЖНЕЕ ПОКРЫТИЕ РУЛОНА EP-1402)



Эмаль эпоксидная серии dh coil back coat ep-1402 (dh нижнее покрытие рулона ep-1402) применяется в качестве самостоятельного покрытия, а так же допускается применение в комплексе с полиэфирными грунтовками, для окраски валковым методом обратной стороны проката из стали тонколистовой оцинкованной с непрерывных линий и рулонного металла из деформируемых алюминиевых сплавов, предназначенного для изготовления изделий в строительной и других отраслях промышленности, эксплуатирующихся в условиях агрессивной промышленной среды металлургических, химических и портовых предприятий в умеренном, умеренно холодном и холодном климате.

ОСОБЕННОСТИ

- Эмаль эпоксидная — экологически чистый, долговечный современный материал.
- Эпоксидная эмаль имеет не только эстетичный вид, но и защищает поверхность от механических повреждений, а также воздействия агрессивных сред.
- Оцинкованная сталь с полимерным покрытием, выполненным валковым методом, не подвержена воздействию перепада температур, повышенной влажности или ультрафиолета. Такое покрытие хорошо выдерживает различные механические деформации, в том числе вырубку, вытяжку, резку или штамповку, что позволяет изготавливать сэндвич-панели, водосточные системы, профнастил, отдельные элементы и т. д.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

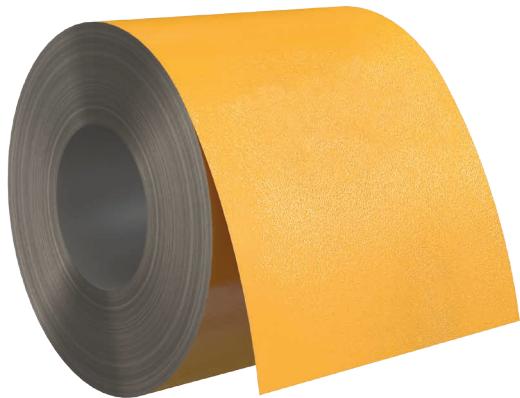
Цветовые решения	Цвет по каталогам RAL K5, K7, Design, NCS, Effect и образцу клиента
Внешний вид покрытия	После высыхания эмаль должна образовывать однородную, гладкую поверхность, без посторонних включений, полос, пузырьков, кратеров, пор и морщин
Условная вязкость по вискозиметру типа «ВЗ-246» с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °C, с	По запросу
Адгезия покрытия, %, не более	0
Прочность покрытия при Т-изгибе, метод заворачивания, не более	1,5Т
Прочность покрытия при обратном ударе на приборе типа Impact Tester, Дж, не менее	5
Твердость покрытия по карандашу, не менее	F
МЭК-тест, возвратно поступательные движения, не менее	100

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цветовые решения	Серый и образец клиента
Внешний вид покрытия	После высыхания эмаль образует однородную, гладкую поверхность без дефектов
Условная вязкость по вискозиметру типа «ВЗ-246» с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °C, с	По запросу
Адгезия покрытия, %, не более	0
Прочность покрытия при Т-изгибе, метод заворачивания, не более	3,5Т
Прочность покрытия при обратном ударе на приборе типа Impact Tester, Дж, не менее	3
Твердость покрытия по карандашу, не менее	F
МЭК-тест, возвратно поступательные движения, не менее	50

ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ТЕКСТУРИРОВАННАЯ

СЕРИИ DH COIL TOP COAT PU1405A
(DH ВЕРХНЕЕ ПОКРЫТИЕ РУЛОНА PU1405A)



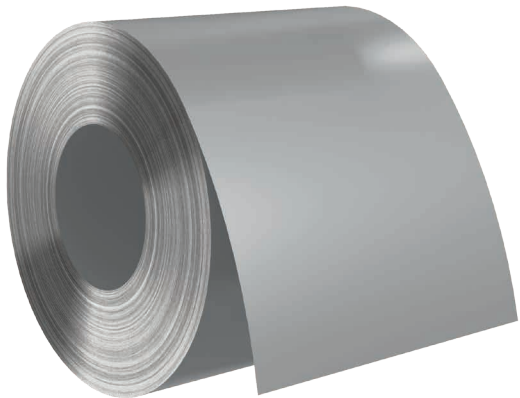
Эмаль полиуретановая текстурированная серии dh coil top coat pu1405a (dh верхнее покрытие рулона pu1405a) применяется в качестве самостоятельного покрытия для окраски лицевой стороны рулонного металла из алюминиевого сплава марки AW-3105 (ГОСТ 4784), предназначенного для изготовления различных конструкций в строительный промышленности.

ОСОБЕННОСТИ

- Текстурированное покрытие обеспечивает высокие эксплуатационные свойства, в том числе износостойкость и стойкость к образованию царапин.
- Эмаль полиуретановую применяют в качестве самостоятельного покрытия для окраски лицевой стороны рулонного металла из алюминиевого сплава.

ЛАК ПОЛИЭФИРНЫЙ

СЕРИИ DH COIL TOP COAT PL1404A
(DH ВЕРХНЕЕ ПОКРЫТИЕ РУЛОНА PL1404A) БЕСЦВЕТНЫЙ



Лак полиэфирный серии dh coil top coat pl1404a (dh верхнее покрытие рулона pl1404a) бесцветный применяется для окраски лицевой и обратной стороны рулонного металла из алюминиевого сплава марки AW-3105 (ГОСТ 4784), предназначенного для декоративной отделки бытовых помещений и внутренних поверхностей холодильников, а также используется при изготовлении номерных знаков для транспортных средств, рекламных щитов, табличек и других изделий, предназначенных для использования в атмосферных условиях и внутри помещений.

ОСОБЕННОСТИ

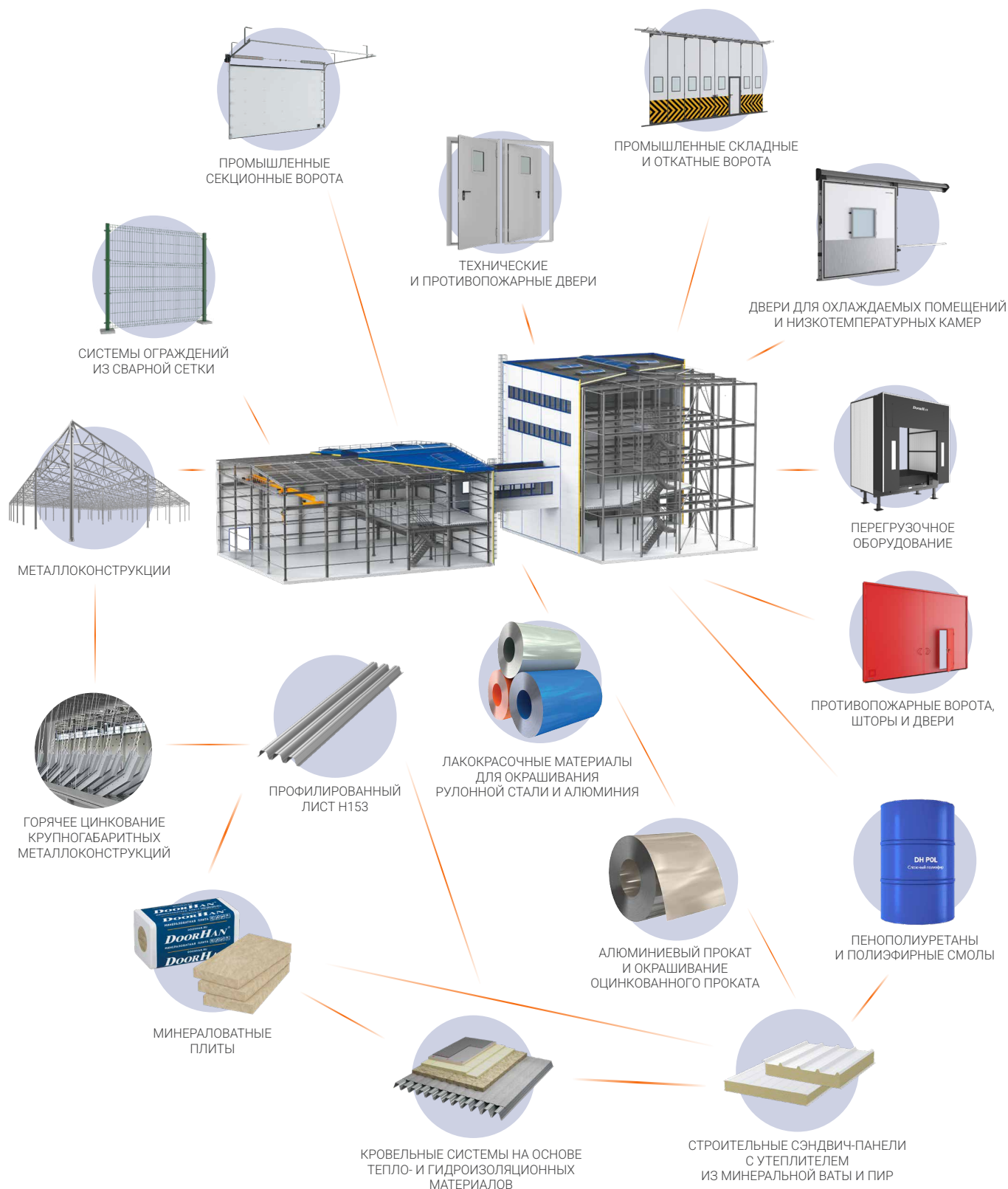
- Полиэфирный лак обеспечивает высокие эксплуатационные свойства.
- Экономическая и эстетическая привлекательность полиэфирного лака делает его оптимальным решением для широкого спектра задач.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Цветовые решения	Цвет по каталогам RAL K5, K7, Design, NCS, Effect и образцу клиента
Внешний вид покрытия	После высыхания эмаль должна образовывать однородную, текстурированную поверхность без кратеров, пор и морщин
Условная вязкость по вискозиметру типа «ВЗ-246» с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °C, с	По запросу
Адгезия покрытия, %, не более	0
Прочность покрытия при Т-изгибе, метод заворачивания, не более	1Т
Прочность покрытия при обратном ударе на приборе типа Impact Tester, Дж, не менее	5
Твердость покрытия по карандашу, не менее	F
МЭК-тест, возвратно поступательные движения, не менее	100

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Цветовые решения	Бесцветный, оттенок не нормируется
Внешний вид покрытия	После высыхания лак должен образовывать однородную, гладкую поверхность, без посторонних включений, полос, пузырьков, кратеров, пор и морщин.
Условная вязкость по вискозиметру типа «ВЗ-246» с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °C, с	По запросу
Адгезия покрытия, %, не более	0
Время высыхания до степени 3 при условии достижения пиковой температуры металла от 216°C до 224°C, с, не более	75
Твердость покрытия по карандашу, не менее	F
МЭК-тест, возвратно поступательные движения, не менее	50

ВЕРТИКАЛЬНАЯ ИНТЕГРАЦИЯ

Вертикальная интеграция DoorHan представляет собой полный цикл производства — от сырья и комплектующих до готовых решений. Это обеспечивает контроль качества, надежность поставок и комплексный подход к оснащению объектов.



ПРОИЗВОДСТВО ПО ВСЕЙ РОССИИ

КАЧЕСТВО. ТЕХНОЛОГИИ. НАДЕЖНОСТЬ

Собственные производственные площадки
и логистическая сеть обеспечивают оперативные
поставки и комплексные решения по всей стране



МОСКВА

Заводы:

- воротных систем;
- роллетных систем;
- перегрузочного оборудования;
- систем автоматизации;
- алюминиевых систем;
- окраски рулонной стали и алюминия



МОЖАЙСК

Заводы:

- металлоконструкций;
- блочно-модульных зданий;
- мостовых конструкций;
- стеновых и кровельных сэндвич-панелей с минеральной ватой;
- теплоизоляционных материалов из минеральной ваты;
- горячего цинкования



ВОРОНЕЖ

Заводы:

- акустических экранов;
- металлоконструкций;
- блочно-модульных зданий;
- теплоизоляционных материалов из минеральной ваты;
- строительных сэндвич-панелей с минеральной ватой и ПИР, теплоизоляционных ПИР-плит;
- горячего цинкования



САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

Заводы:

- стеновых и кровельных сэндвич-панелей с ПИР;
- лакокрасочных материалов;
- компонентов ПИР/ПУР-систем;
- сложных полиэфиров и полиэфирных смол



НОВОСИБИРСК

Заводы:

- воротных систем;
- систем ограждений;
- перегрузочного оборудования;
- металлоконструкций;
- блочно-модульных зданий;
- строительных сэндвич-панелей с минеральной ватой и ПИР;
- теплоизоляционных материалов из минеральной ваты;
- горячего цинкования



КАЗАНЬ

Заводы:

- металлоконструкций;
- блочно-модульных зданий



ОСТАШКОВ

Заводы:

- дверных систем